Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.

Glazura Ltd.

Witgert Seit 1820
Keramische Rohstoffe Fertigmassen

Technical data sheet

Raw material no. **11 bzw. 111***

Firing temperature: 1000-1300°C

Name: **Steinzeug-Dreh- und Stanzmasse, weiß, unschamottiert**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Firing shrinkage:	0,5 %	3,6 %	6,3 %	6,1 %
Total shrinkage	7,1 %	10,0 %	12,5 %	12,3 %
Water absorption:	14,8 %	8,9 %	2,5 %	0,8 %
Firing colour:	white	white	white	grey-white

Coefficient of thermal expansion at different firing temperatures in 10-6 m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
$WAK_{20-400°C}$:	4,4	5,1	5,6	5,4
$WAK_{20-500°C}$:	5,1	5,7	6,0	5,9
$WAK_{20-600°C}$:	6,4	6,9	6,9	6,4

Chemical analysis (calcined)

SiO_2	72,0 %
Al_2O_3	22,9 %
TiO_2	1,3 %
Fe_2O_3	0,9 %
CaO	0,1 %
MgO	0,3 %
Na_2O	0,1 %
K_2O	2,4 %

GV (6,7 %)

Dry shrinkage: 6,6 %

Modulus of rupture: 6,3 N/mm²

Need of water: 25,7 %

Grain size distribution:

Residue > 500 µm:	20-63 µm:
250-500 µm:	6,3-20 µm:
125-250 µm:	2-6,3 µm:
63-125 µm:	< 2 µm:

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D – 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass.Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)